Heidelberg Colombia S.A.S.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
2363	20.12.2000	Instalación de Máquina	179.5	6	0.0

Trabajo Realizado:

Comprar materiales para empezar la instalación, empezar acometida principal para la SM 74-2PH, continuar con la cometida principla , empezar a correr máquinas viejas para hacer espacio, contratar montacraga y correr guillotina vieja, organziare scombros y retal.
Quitar puertas y acomodar resmas de papel, empezar instalación de guillotina, continuar con la instalación de la guillotina, terminar instalación corregir funcionamiento de máquina afectadas por el cambio de voltaje.
Se dio instrucciones de manejo, se continuo con las instrucciones de la máquina, se retiro la alzadora y se ubico en el sitio indicado, se retiro la afiladora vieja y se corrigieron plegadoras.
Se saco guillotina y afiladora. Esperar llegada de impresora SM 74, empezar instalación, continuar instalación máquina impresora, terminar conexiones del tablero y acometida.
Chqueo de instalación, desarmar grua y recoger herramientas comporbra funcionamiento.

Recomendaciones:

1493	18.01.2001	Mantenimiento correctivo	10.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Dejo de funcionar el aire de canto frontal del pliego (venturi), se reviso si había desconexión de mangueras, abajo en el marcador y se encontro dañada la turbina que genera este aire.
Se solicitara inmediatamente, turbina M21 AMETEK G2.179.1501/04B.
Revisión del sitema de lavado pues no realizo esta función indicando fallo de liquidos, se arreglo ajustando presostato y presión del aire B70 a 0.6 bar en la valvula del deposito.

Recomendaciones:

1494	19.01.2001	Mantenimiento correctivo	5.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Instalación de la turbina de soplado G2.179.1501/ 04 que va debajo del marcador

Recomendaciones:

1971	02.02.2001	Mantenimiento correctivo	137.5	0	0.0

Trabajo Realizado:

Entrenamiento intensivo para el conocimeinto, puesta a punto y ajustes de su máquina SM 74 2 PH, basados en dearrollar en su totalidad los manuales de manejo del fabricante teoricamente y en la practica.
Además se desarrollo el porgrama de mantenimiento para garantizar la vida util de este equipo.
se dio instrucción clara y precisa en el proceso de montaje y quemado de planchas.
Se hicieron paso de papel en diferentes espesores y tamaños, se imprimio un afiche en policromia y un texto en tiro/retiro con óptmos resulatados.
La máquina queda en excelentes condición para producir asi como el personal que se capacito para el manejo de la misma.

Recomendaciones:

Queda pendiente la instalación del infrarrojo con sus pruebas por parte mecánica y electrica, se debe adquirir un alcoholimetro y peachimetro con urgencia.
Por favor utilizar unicamente los insumos recomendados para garantizar el buen resultado de esta máquina.
Alcohol Isopropilico, producto de lavado, trapos del impieza, planchas por una cara.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
1900	06.07.2001	Mantenimiento correctivo	1.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Trabado el separador de pliegos en la salida, debido a que doblaron el soporte. se desaro y arreglo, queda funcionando bien.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
2740	02.08.2001	Mantenimiento correctivo	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión del sistema de secado I.R, se controlo mantenimiento mensual el cual consiste en limpieza de filtros y chequeo.
Hay un codigo el cual no produce interferencia para el funcionamiento de la máquina y en una proxima visita se corregira el mismo.

Recomendaciones:

Se requiere visita del isntructor.
Preguntar por mantenimiento preventivo de la máquina.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
2750	16.08.2001	Mantenimiento correctivo	7.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizo un mantenimiento preventivo a la máquina desarmando las partes necesarias para limpieza y realizando un chequeo a los sistema de seguridad,la máquina trabaja correctamente.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
3929	02.02.2004	Mantenimiento preventivo	28.0	3	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento de la máquina el cual consistio en limpíeza y lubricación del marcador, cuerpos impresores, puentes de pinzas,tinteros,compresores,armario de distribución electrónico, sistema de refrigeración,sacapliegos,limpieza de filtros en general, graduación de baterías y sistemas alcolor.
Se sacaron pruebas y la máquina queda trabajando en perfectas condiciones.

Recomendaciones:

Cotizar los siguientes repuestos:

Cinta de aspiración.
Valvula Electromagnetica.
Caja de pastillas purificadoras.

Pendiente visita de técnico electóncio para revisar problemas. (Visita Realizada).

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
4479	05.02.2004	Mantenimiento preventivo	4.5	3	0.0

Trabajo Realizado:

Visita que habia quedado pendiente en la orden de servicio 3929, para evaluar los problemas que presentaba la máquina en la parte electrica;
Se realizo reset en el modulo de control de aislamiento para eliminar defecto F 60.
Se realziaron pruebas en paso de papel en inversión y se ajusto el control de pliego perdido.
En el IR se realizo purga suministrandose agua al sistema de refrigeración para eliminar defecto por presión baja.

Recomendaciones:

Se realizara consulta para el defecto actual de batería-tapon PLC perturb.
Si la falla F60 persiste es necesario realizar revisión completa a todo el circuito de la fuente 24 VC.
Sin embargo este defecto no altera para nada el funcionamiento de la máquina.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
5255	04.05.2004	Mantenimiento correctivo	5.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión por problema de señal acustica activada indicación de depósito de lubricación vacio, se revisó voltaje de activación del sensor el problema lo presenta el sensor que trabaja defectuosamente, para eliminar el defecto se deja señal de activación del sensor directa mientras se cambia dicho sensor.

En el IR es necesario reemplazar la abtería del P.L.C.

Recomendaciones:

Realziar inspección visual continuamente para controlar que el déposito de la grasa no se desocupe.

Repuestos: Sensor: M2.126.1511/01

Pila Typ. C7.170.0388.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
5261	01.06.2004	Mantenimiento correctivo	3.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se realzao cambio del sensor de déposito de grasa; se verifico su corecto funcionamiento.

En loa GTOZ P se revizó el control de doble hoja, se encontró el interruptor fuera de posición, se ajusto y se verifico su funcionamiento.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
5409	29.06.2004	Mantenimiento correctivo	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión de las escuadras del lado de servicio por continua señal acustica activada, se encontro residuo de papel debajo del sensor de reflejo que controla la tracción del papel; se realizaron pruebas de funcionamiento.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
5269	20.08.2004	Mantenimiento correctivo	13.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

La máquina presenta defecto por problema de incialización incorrecta, se realizaron pruebas y se verificaron voltajes principales, se reviso conexión del motor de freno de pliegos, se probo este motor en otra máquina y trabajo bien; se encontro tarjeta electronica LTK 500defectuosa. La maquina queda fuera de servicio, es necesario cambiar esta tarjeta para eliminar el bloqueo actual.

Recomendaciones:

Se encontro que el voltaje del circuito principal, entrado a la maquina esta en 210 voltios y lo correcto debe ser a 220 voltios, en ocasiones se observan variaciones esporadicas, esto afecta el correcto funcionamiento de la máquina.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
5270	31.08.2004	Mantenimiento correctivo	6.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se instalo tarjeta LTK 500, se elimino defecto de inicialización pero el motor del freno de pliegos no trabajo. Se realizo revisión del motor, se probo sin carga pero el motor gira unos instantes y se bloquea, es encesario cambiar el motor.

En la GTO ZP se instalo el motor del freno de pliegos y se verifico su correcto funcionamiento.

Se cambio palanca del ductor de la humedad.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
5272	06.09.2004	Mantenimiento correctivo	6.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión de problema en el motor del feno de pliegos, se instalo motor, nuevo y el problema continuo, se realizo revisión nuevamente del cable haciendo estas pruebas se encontro un cable en el conector redondo que se saltaba al momento de hacer la conexión, se coloco en su sitio y se aseguro para evitar este problema, se realizaron pruebas de funcionamiento, la máquina queda trabajando con el motor viejo.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6328	12.10.2005	Mantenimiento correctivo	48.0	3	0.0

Trabajo Realizado:

Visita técnica donde se realizo un mantenimiento general,limpieza general de la máquina, se desarmo el cabezal aspirador y desmonto valvula rotatoria, limpieza y lubricación de cadenas pila principal y salida, desmontaje de ambas unidades, se desmontaron las cuchillas del tintero en ambas unidades para hacerles mantenimiento, se desmontaron y destaparon las falutas de aspersión de lavado de baterias y laavdo de mantillas, se realizo un alimpieza general a todos los peuntes de pinzas del marcador a la salida, limpieza de la chapa de conducción de la salida, adicionalmente se realizo el desmontaje de todos los filtros del compresor principal, bombas de vacio y turbinas, también se realizo el montaje de las baterias con la colaboración del Sr. Instructor, montaje y graduación de entintado y alcolor.
Se realizaron pruebas de impresión, la máquina queda trabajano en buenas condiciones.

Recomendaciones:

Se a a pasar un listado de repuestos de los filtros de compresores, sistema de refrigeración ya que estos ya qu estos ya cunplieron su ciclo de trabajo ya han perdido sus propiedades o estan gastados, tambien se recomienda adquirir la grasa fluida que es para la lubricación central de la máquina.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6269	18.11.2005	Mantenimiento correctivo	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Visita técnica para las instrucción del manejo de las soluciones de fuente Direct Fluid y Combifix en los diferentes equipos de impresión, dosificando y midiendo el PH en las dos soluciones nos quedo en 5.2 y la conductividad 900 a 1.100 m/s que son los parametros estipulados para la impresión offset.
La solución de fuente Combifix, se puede trabajar en el sistema de humectación convencional o alcolor con un porcentaje de 4 al 6%.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6271	12.12.2005	Mantenimiento correctivo	44.5	4	0.0

Trabajo Realizado:

Preparación para la instalación de la máquina inicia con el desplazamiento de 7 máquinas impresoras dentro de la imprenta Octubre 20 a Octubre 31.
El 01 de noviembre se entrega la placa base para la máquina la cual se elabora el día 26 de octubre.
La adecuación electrica se realzia entre el 8 y el 17 de noviembre.
El día 25 llega la máquina y se inicia la instalación hasta el 05 de diciembre.
Los días 06 y 07 de se puso a punto la máquina con capacitación, acompañamiento y pruebas de impresión.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6925	09.05.2006	Diagnóstico	5.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Diagnostico para mantenimiento, marcador, guia lateral L.S no registra,no activa el ZMK.
Cuerpo Impresor,cuchilla del tintero I, descalibrada, revisar y calibrar autoplate, unidad II suelta la plancha.
Salida:Emparejadores muy duros, no corren.
Falla en el deposito de producto de lavado, hacer mantenimiento a motores,compresor y bomba.

Recomendaciones:

Anexar lista de repuestos.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
7168	31.05.2006	Mantenimiento correctivo	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión por bloqueo en los sensores de deposito de lavado, se ajsuto manometro de la presión del deposito, se deja en 0.55 bar, se realizo prueba de funcionameinto, trabajo bien.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6933	09.06.2006	Mantenimiento correctivo	43.0	3	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento general, desarmar la máquina en sus partes necesarias para su limpieza y reparación, mantenimiento a cabezal, motores, calibración de cuchillas de los tinteros,autoplate Unidad II, reparar emparejadores laterales en la slaida, revisión de guia de tracción L.S

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6935	15.06.2006	Mantenimiento correctivo	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Cambira manguera del equipo I.R hacer pruebas de funcionamiento.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
7792	05.01.2007	Mantenimiento correctivo	10.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión problema de máquina trabada, se desmonta motor principal y se verifica freno y encoder en correcto estado; se desmonta bateria II unidad completa, se revisa sistema de humectación de la II unidad, encontrandose pivote y cojinetes dañados tanto L.I como L.S
Se deja la máquina funcionando con la unidad No I.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
8001	05.02.2007	Mantenimiento correctivo	20.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Cambio de espigos y cojinetes del rodillo distribuidor de mojado,cambio de rodamiento axial del regsitrp lateral II unidad, ajuste de tiempo de llegadad del pliego a los topes delanteros, se realizan pruebas de paso de papel y la máquina queda funcionando bien.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6498	10.04.2007	Mantenimiento correctivo	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Calibración del sistema alcolor de las II unidades.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6076	06.06.2007	Mantenimiento correctivo	54.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Trabajos realizado durante le mantenimiento y reparación de su máquina, desmontar la batería de rodillos entintadores y mojadores para limpieza y engrase.
Quitar tapa L.S para hacer sincronización correcta de la llegada de pliegos, bajra la mordaza del cilindro plancja de la II unidad para enderezar guias de registro.
Haciendose entrega nuevamente de su máquina en correcto funcionamiento y con pruebas de impresión.

Recomendaciones:

Se recomienda mandar a reencauchar la batería de rodillos entintadores y mojadores, cambio del manometro Ref 87.336.001.
Igualmente Heidelberg Colombia enviara una cotización de algunos repuestos que requiere la máquina como las mangueras del infarrojo, que estan rotas, chupas del marcador, separadores de hojas y algotros accesorios.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
8833	26.06.2007	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión problema bloqueo pantalla, se revizan conexiones 4 puntos de conexión, no se encuentra ningún problema. En la máquina 4 colores, se reviza el mal lavado de la II unidad, hay que bajar y revizar rodillos de caucho.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
6080	09.07.2007	Garantía de Máquina	24.5	1	0.0	■

Trabajo Realizado:

Informe de los trabajos realizados, quitar tapas de la slaida, para cambio de mangueras del sistema en enfrimaiento del infrarojo.
Instalar lso neuvos fuelles de las guias de traciión L.S y L.I,colocar el seguro de la tapa II unidad L.I.
Hacer cambio del manometro en el depsoito de lavado.
Haciendose entrega de su máquina nuevamente en buen funcionamiento.

Recomendaciones:

Queda pendiente la revisión y cambio de rodillos en el sistema de humectación.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
8922	05.09.2007	Mantenimiento correctivo	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se revizo soplador del sistema venturi, se realizaron pruebas de intercambio con otro soplador y se diagnostico que el aoplador s encuentra dañado y no funciona.

Recomendaciones:

Solicitar soplador Ref. G.179.1501/05.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
8970	10.09.2007	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Cambio de turbina aire del alimentador G2.179.1501, queda funcionando correctamente.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
8535	27.09.2007	Mantenimiento correctivo	8.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se reviso desbordameinto de agua y se corrigió dicho problema, se reviso tecnotrans y sedejo operando en condiciones normales.
También se reviso la pinadora y el compresor, todo esto queda operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
8997	10.10.2007	Mantenimiento correctivo	8.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se reviza desbordamiento de agua y se corrigió dicho problema, se revizo tecnotrans y se dejo operando en condiciones normales.
También se revizo lap inadora y el compresor todo esto queda operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

Esta orden reemplaza la orden 8535.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
3417	25.04.2008	Mantenimiento correctivo	5.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se revisaron registros oblicuos y se realizaron ajustes en los mismos quedando operando en condiciones normales. También se despejaron algunas dudas conr especto a los regsitros y en la guillotina se explico montaje y desmontaje de cuchilla.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

10120	09.09.2008	Diagnóstico	3.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizo la revision de la maquina y es nesesario retirar el compresor KTA 80 para mantenimiento y reparacion en el taller.

Recomendaciones:

10217	10.09.2008	Mantenimiento correctivo	4.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se instalo el compresor de Heidelberg provisionalmente mientras se repara el de la imprenta, quedando el compresor y la maquina operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

7048	15.09.2008	Mantenimiento correctivo	16.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento general del compresor principal KTA 80, cambio de aspas, filtros, empaques y rodamientos. Calibración y puesta en marcha.

Recomendaciones:

Lubricar casa 15 días.

9422	18.09.2008	Mantenimiento correctivo	1.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión del sistema de alumbrado de la salida, donde se encontró defectuoso los tubos fluorescentes siendo necesario cambiarlos por los originales ya que los que se encuentran en el comercio no cumplen las características de amperaje.

Tubo fluorescente Ref. M2.117.1311 cantidad solicitada dos (2) unidades.

Recomendaciones:

8199	20.10.2008	Mantenimiento correctivo	6.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Desmonte de la mordaza trasera del Autoplate, montaje del perno en la parte móvil de la mordaza para habilitar el sistema de sujeción. Se aplica pegamento al perno y al anillo pero no podemos determinar la duración de la reparación, por lo cual deben ser cambiados los repuestos lo más pronto posible.

Recomendaciones:

URGENTE cambio del conector hembra Ref. C8.458.722
Arandela de seguridad 00.540.0455
caja que no necesita lubricación 00.580.0824 y el perno el cual no aparece referencia en el CP 2000 y se verificará referencia en Heidelberg (M2.007.046F)
COTIZAR CON DHL

10239	11.11.2008	Mantenimiento correctivo	5.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

Cambio de ajuste de la mordaza trasera en el autoplate de la segunda unidad.
Lado de servicio.
NOTA: Las cuchillas sobrantes sirvecomo repuesto en el momento en que las otras mordazas presenten problema por desgaste ya que las cuchillas manejan diferentes tolerancias

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

En el momento del mantenimiento de la maquina, la puesta a puntodeberia ser realizada por el instructor de Heidelberg para despejar algunas dudas que los operadores tienen respecto a la maquina.

7149	24.11.2008	Mantenimiento correctivo	48.5	4	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento general limpieza de la maquina y equipos de refrigeracion al igual que limpieza de los filtros de compresores. Se desmontaron cuchillas de los tinteros las cueles presentan desajuste por lo cual se graduaron dejandolos lo mas cerca posible ya que las cuchillas no responden correctamente.

Recomendaciones:

cambio de cuchillas ref. M1. 008.117S (2) Cuchilla de tintero CPL.
M2.010. 403 (2) Racleta de goma
Filtro para la unidad de frefrigeracion.

11304	13.05.2009	Mantenimiento correctivo	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

REVISION DE FALLO EN EL CICUITO DE LA SOLUCION DE MOJADO, REBOSE EN LA CUBETA, SE CONTROLO POSICION DE LAS MANGUERAS TANTO DE ALIMENTACION COMO DE RETORNO Y SE AJUSTO POSICION DE LA LLAVE QUE REGULA EL PASO DEL LIQUIDO SE VERIFICO NIVEL DE LLENADO EN LA CUBETA.

Recomendaciones:

11255	30.06.2009	Mantenimiento correctivo	7.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

SE CAMBIO MUELLE DEL SISTEMA PLIEGO PERDIDO Y SE REALIZARON PRUEBAS DEL MISMO QUEDANDO OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES TAMBIEN SE REALIZO LIMPIEZA DEL EMBRAGUE DE LA MESA Y SE LUBRICO ESTE SE DEJA EN OBSERVACIÓN.

Recomendaciones:

11271	14.08.2009	Mantenimiento preventivo	8.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

SE INSTALO SENSOR EN LA SALIDA Y SE CALIBRARÓN TIEMPOS DE ENTREGA EN TODAS LAS ESTACIONES TAMBIEN SE CALIBRARÓN LAS MEDIDAS EN LAS MISMAS QUEDANDO LA MAQUINA OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES.

Recomendaciones:

11290	18.09.2009	Mantenimiento correctivo	4.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se revisó bloqueo del compresor de la neumática y se corrigió fuga de aire en el vaso del mismo, también se recargó el sistema IR con refrigerante y se corrigió manguera rota, quedando la máquina operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

11296	29.09.2009	Diagnóstico	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se revisó la máquina y se cambió manguera a IR por encontrarse rota. La máquina queda operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

Para el Baldwin se recomienda solicitar el cartucho filtrante Ref. 91.378.014

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
11743	27.04.2010	Mantenimiento correctivo	6.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se revisó bloqueo de la máquina y se recomienda cambiar el pulmón del compresor principal y el regulador de presión de la máquina para poder corregir el bloqueo total de la máquina. Es necesario cambiar dichos elementos.
La máquina queda operando con un arreglo provisional en el compresor.

Recomendaciones:

Se recomienda cambiar la membrana Ref. M2.102.1941, el elemento filtrante Ref. 63.102.2061.
unidad de control de aire comprimido Filter regler Ref. 00.580.3507
2 uniones atornilladas 6.3/8, 686-0609 Ref. 00.580.3423
También se recomienda un aditivo anti fricción para el compresor.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12259	28.06.2010	Mantenimiento correctivo	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizó calibración de baterias de entintado y del sistema de humectación alcolor en los dos unidades.
Se imprimen prubas quedando la máquina en buenas condiciones para su producción.

Recomendaciones:

Solicitar visita tecnica del servicio mecanico para verificar el estado de las canastillas y rodamientos del rodillo intermedio (2)

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12265	02.08.2010	Mantenimiento correctivo	6.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizó cambio de manguera que regula la presión del retorno de la solución de fuente, cambio de filtro y limpieza de los ductos y cubetas.

Recomendaciones:

Cambio del regulador de la presión de retorno de la solución de humedad.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12751	03.08.2010	Otro	8.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento general a compresor principal:
Cambio de rodamientos.
Cambio general de empaquetadura.
Limpieza general y descabonizar serpentin.
Cambio General de filtros.
Verificar medidas de rotor y bloque.
Cambio de 7 aspas.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12358	03.08.2010	Mantenimiento correctivo	7.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión compresor principal por ruido extraño, se revisan aspas se encuentran completamente gastadas, se desmonta y se lleva para mantenimiento general.
Se trae compresor en calidad de préstamo, se retira compresor en prestamo y se monta el que estaba en mantenimiento. Se realizan pruebas y queda OK.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12410	03.08.2010	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión de soplador del sistema venturi, se intercambia con de la SM 74-4 para verificar funcionamiento (dañado)

Recomendaciones:

Cambio de soplador REF. G2.179.1501

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12339	08.09.2010	Mantenimiento correctivo	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizó reparación provisional al compresor de la neumatica bajo responsabilidad de la imprenta. El compresor queda trabajando con aire directo al tanque sin secador ni filtro.
Heidelberg no se responsabiliza por los daños ocasionados por lo antes mencionado.

Recomendaciones:

Solicitar los repuestos cuanto antes con urgencia para este compresor.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12346	24.09.2010	Mantenimiento preventivo	6.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se instalarón los siguientes repuestos al compresor neumatico, membrana elemento filtrante unidad de control de aire unión roscada flotador quedando la máquina y el compresor funcionando en condiciones normales.

Recomendaciones:

Se recomienda estar cambiando el elemento filtrante cada (6) seis meses al compresor neumatico.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12658	11.10.2010	Mantenimiento preventivo	59.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento preventivo consistente en:
Se baja rodillo de las dos unidades, chapas protectoras y recolectores de tinta. Lavados de mantilla y flautas del sistema de lavado de mantilla y baterias para limpieza.
Se verifica y hace limpieza de equipos perifericos como son: Compresor principal, compresor de la neumatico, pulverizador, bombas del sistema inversor.
Se verifica estado de filtros en general, se cambia turbina del marcador.
Se verifica funcionamiento.
Se ajusta posición del sensor de la guia de tracción L.I.
Se hace limpieza de la salida en general y se realiza lubricación total de la máquina.
Se enderezan placas del emparejador frontal
Se monta y se gradua bateria
Se desmotan cuchillas del tintero para limpieza y se monta y se calibran en las dos unidades.

Recomendaciones:

Se recomienda el cambio de las siguientes piezas:
COJINETE DE AGUJAS Ref. 00.550.0131 (2)
ARANDELA DE EMBRAGUE Ref.: M2.016.115 (1)
CUCHILLA DEL TINTERO Ref,; M1.008.117 S (1)

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
5211	14.12.2010	Mantenimiento correctivo	3.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión sistema inversor por perturbación de pliego perdido. Donde se desmonta el sistema de la válvula que acciona el microinterruptor por falta de pliego, se limpió e instaló nuevamente.
-se ajusto la posición del microinterruptor con respecto a la válvula para garantizar un buen contacto del embolo de la válvula en el micro.
Se realizaron pruebas de paso de papel y de producción con formatos de papel diferente.
La máquina queda trabajando en perfectas condiciones.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

12288	12.01.2011	Mantenimiento correctivo	9.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizá desmontaje del sistema de entintado y de alimentación, se hace limpieza de las paredes laterales y se lubrican.

Se colocan rodamientos nuevos y se montan baterias de entintado y sistema alcolor en las dos unidades con rodillos reencauchados rotadyne y se realizan sus correspondientes calibraciónes.

Se imprime y queda la máquina en buenas condiciones de producción.

Recomendaciones:

12643	26.01.2011	Mantenimiento correctivo	4.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se instalo el repuesto al baldwin;

Ref. M1.178.1568 Inyector 58289.12 Quedando operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

Se recomienda cambiar el acople rapido del baldwin para evitar fugas de agua.

12857	16.02.2011	Mantenimiento correctivo	4.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión del sistema inversor, que al iniciar, se bloquea (desactivandose las valvulas).
Control de los microswicht de la palanca de cambio.

Se probo en varios cambios y queda trabajando en tiro o retiro.

Recomendaciones:

12426	28.02.2011	Mantenimiento correctivo	3.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Cambio de manguera del sistema de refrigeración en el Baldwin.

Recomendaciones:

12091	08.03.2011	Mantenimiento correctivo	7.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión del sistema inversor donde cuando se iniciaba un cambio se bloqueaba.
Destapar, comprobando los estados de todos los interruptores y sensores, tanto en plano como en retiro.

A veces lo hacen bien a veces bloquea.
Se halla un fallo en el accionamiento de la presión de 35 bares (almacén) y se revisa el multiplicador.
Se probó finalmente durante muchas veces de plano a retiro y viceversa, no fallo.

Recomendaciones:

Queda trabajando bien pero en observación del operario y nos informarán cualquier fallo.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13453	17.06.2011	Mantenimiento correctivo	2.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se reviso y se limpian mangueras de retorno y alimentación sistema humedad I y II unidad. Se entrega trabajando en condiciones normales.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13135	27.07.2011	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Corrección de fuga en manguera del circuito neumatico. Se corto tramo defectuoso y se reemplazo para coregir fallo.
La máquina qued alista para trabajar.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13220	29.09.2011	Diagnóstico	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Diagnostico: revizar el sensor de registro lateral en las 2 guías de tracción, sistema de posicionamiento del autoplate,calibración de rodillos entintadores y huemctadores. Cambio de cuchillas del tintero, racletas de lavado, muelles en el sistema de toberas, tornillos de los emparejadores frontales en la salida, filtros del baldwin y compresores en general.
Nota: Se realizará lsita de repuestos y cotización de los mismos.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12744	25.10.2011	Diagnóstico	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Desarmar compresor por problemas de caudal de aire, se encuentras aspas en mal estado y filtros contaminados pues estas se pulverizaron.

Recomendaciones:

Nota: la máquina queda fuera de funcionamiento.

ASPAS ref. M2.402.2021
CARTUCHO FILTRANTE M2.102.2061 (1)
FILTRO M2.102.2051 (2).

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13159	15.11.2011	Mantenimiento correctivo	28.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

Cambio de filtros en bomba de vacio junto con las racletas de lavado de baterias, muelles para las toberas de elevación y de arrastre, tornillo para emparejadores frontales en la salida. Igualmente se hace el cambio de cuchillas para los tinteros en las II unidades, siendo ncesario desmontar cada una de las clavijas, eliminado el exceso de tinta para que la graduación mecanica del paso de tinta del tintero hacia el ductor responda debidamnete al ajuste que el requiera el operario.

Recomendaciones:

Debido a la silicona presente entre las zonas ranuradas 8 y 9 de la unidad I, es necesario rectificar dichas zonas llegar a la graduación del paso de tinta ductor. Dicho proceso no intefiere con el buen funcionamiento del equipo. Falta compresor principal para marcha competa de la máquina.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12158	05.12.2011	Mantenimiento correctivo	40.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento general del compresor KTA 80, el cual consistio en limpieza general,cambio de aspas, filtros, empaquetadura y rodamientos calibración rotor.

Recomendaciones:

Limpieza filtros semanalmente.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14402	09.02.2012	Mantenimiento correctivo	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión del secador I.R presenta fallo por batería tampon agotada, se realiza procedimiento de confirmación para eliminar fallo se deja periodo prudente en prueba pero siempre se presento el mismo error es necesario cambiar la bateria. En la guía de tracción L.S se ajusto sensor ZMK para corregir señal acustica constante.

Recomendaciones:

Cotizar repuesto Rfe. C7.170.0388/

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13801	08.06.2012	Instrucción máquina nueva	30.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

REVISION DEL SISTEMA DE HUMECTACION POR PROBLEMAS CON SU AJUSTE.
SE DESMONTARON LOS RODILLOS PARA REALIZAR UN AJUSTE MECANICO LUEGO SE MONTARON Y AJUSTARON LOS RODILLOS DEL SISTEMA A COLOR EN LA PRIMERA UNIDAD

Recomendaciones:

SE DEBEN CAMBIAR LOS RODILLOS MOJADORES PUES ESTAN EN MUY MAL ESTADO

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13811	31.07.2012	Mantenimiento correctivo	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se reviso baldwin se unio manguera de llenado de las cubetas dejando la máquina operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14001	02.08.2012	Mantenimiento correctivo	12.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Desmontaje de los rodillos del sistema de humectación de la I y II unidad. Se realizo el cambio de los rodillos mojador, transferencia y el dosificador de las II unidades, montaje y calibración del sistema de mojado continuo.
Se corrigio el juego axial que presentaban los rodillos cargadores de la I y II unidad del sistemade mojado, se rectifico la medida de la varilla de muelle de dichos rodillos. Se realizan sus respectivas pruebas de impresión.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14465	22.08.2012	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

CALIBRACION TIEMPO LLEGADA DEL PLIEGO
SE ENCUENTRA EL EMBRAGUE OXIDO

Recomendaciones:

PARA MAQUINA PARA REVISAR EMBRAGUE YA QUE ESTA PERDIENDO EL TIEMPO SEGUIDO

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13671	03.10.2012	Diagnóstico	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Revision compresor neumatico presentaba fallo, falta presion compresar neumatico, se revisa filtro encontrandolo con agua se procede a la limpieza y secado se habilita maquina para produccion con la observacion que el compresor trabaja continuamente

Recomendaciones:
Solicitud mantenimiento compresor neumatico

14470	26.11.2012	Mantenimiento correctivo	8.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
REPARACION DEL EMBRAGUE DEL MARCADOR PARA RECONSTRUCCION DE LOS PIÑONES PLANOS Y TRATAMINETO TERMICO DE LOS MISMOS

Recomendaciones:

14469	29.11.2012	Mantenimiento correctivo	5.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Desmontaje del embargue del marcador para reparacion. Se instala, se prueba quedando en perfecto estado.

Recomendaciones:
El frego del embrague ya tiene un desgaste pronunciado

14296	05.12.2012	Diagnóstico	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Instalacion de freno de embrague de maquina, al realizar el procedimiento nos percatamos del daño en la bobina del embrague, se desconecto embrague, se demonto y se solicita nuevo. Acoplamiento 92.109.1311

Recomendaciones:

14557	19.12.2012	Mantenimiento correctivo	3.0	2	0.0

Trabajo Realizado:
Instalacion del embrague-freno del marcador y ajustar los tiempos de llegada del pliego. Qeda pasando bien papel.

Recomendaciones:

14659	01.02.2013	Mantenimiento correctivo	8.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se realiza ajuste de calibracion de baterias de tintado y del sistema de humectacion de las dos unidades, se corrige el programa de lavado de la unidad numero dos, se desmonta la cubeta de humectacido para pegar la proteccion de aislamiento que estaba pegando contra el rodillo de distribucion de humedad.

Recomendaciones:
Se recomienda un pegante especial para esta proteccion de la cubeta de humedad.

12719	07.05.2013	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se ajusta llegada de pliego a las guias frontales en el marcador. Se revisan depositos de lavado de mantilla y se encuentra acople rapido en mal estado de las dos unidades.

Recomendaciones:
solicitar los siguientes repuestos:
00.580.3963 Caja de acoplamiento Cant. 2

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
00.471.0141 Tubo flexible para aire comprimido Cant. 1					
14741	25.06.2013	Mantenimiento correctivo	67.0	4	0.0

Trabajo Realizado:

Se realiza mantenimiento general de la máquina: limpieza completa del alimentador, cabezal aspirador, se realiza limpieza de los grupos de entintado y de humectación, limpieza de las barras de pinza, superficies de cilindro y anillos, al igual que las protecciones y estribos, limpieza general a la salida de pliegos. Limpieza y mantenimiento de filtros de compresores y equipos periericos: Caja inzonorizante, baldwin, IR. Se Realiza cambio de dos acoples rapidos de los dispositivos de lavado de mantillas. Cambio de las 2 racletas de lavado de baterias, cambio de un secador de membrana del compresor neumatico. Se realiza el ajuste de los perfiles de tinta en las dos unidades, se ajusta sensor de la guia de tracción ZMK de LI, limpieza y revision de los 2 paneles de mando LS en las 2 unidades. Se realiza lubricacion general de la máquina, montaje y graduación de los rodillos de los grupos de entintado y de humectación y pruebas de presion sobre produccion.

Recomendaciones:

Cambiar revestimiento cromado para el cilindro impresor de la II unidad en LS realizarlo lo mas prionto posible, Solicitar sensor fotocelda llegada de pliegos LS se encuentra quebrada el vidrio protector, juego de láminas compresor principal y filtros. Se recomienda realizar reencauche de rodillos, estam en mal estado y cambio de seguidores de leva tambor inversor.

14903	28.06.2013	Diagnóstico	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revision ruido sistema entintado de desmontan rodillos para revision ruido se encuentra chapa de cubierta torsida la cual rosaba con un rodillo de rilsan no presento daño en el rodillo, se endereza la chapa y se montan los rodillos se realizan pruebas de funcionamiento para verificar si presenta ruido, queda ok.

Recomendaciones:

14747	22.07.2013	Diagnóstico	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

La maquina presenta diferencias de registro en la II unidad, el momento de trabajar en tira-retiro.
Para realizar este trabajo es necesario adquirir los repuestos solicitados en el mantenimiento preventivo: seguidores de leva orden de servicio numero 14741

Recomendaciones:

15117	28.08.2013	Diagnóstico	1.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizo el paso de papel, las fotoceldas y es necesario reemplazar la fotocelda del lado de servicio esta se encuentra en mal estado.

Recomendaciones:

Se recomienda solicitar la fotocelda del lado de servicio Ref: 62.110.1461

15297	03.09.2013	Mantenimiento correctivo	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se revisa problema en paso de papel, se rectifica tiempo de llegada del mismo, se deja trabajando sin el problema. Se revisa problema en CP2000 por fallo en contador de pliegos, no se evidencia el problema en la visita.

Recomendaciones:

Se solicita fotocelda nueva, la fotocelda de paso de papel de lado de servicio se encuentra vencida. El cliente manifiesta que e servicio actual sera tomado como garantia, se deja constancia para el jefe de servicio tecnico.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente ========> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14476	02.10.2013	Mantenimiento correctivo	75.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento general del compresor principal, el cual consiste en: Limpieza general, descarbonada del serpentin, cambio de empaques, rodamientos y aspas, rectificacion de motor, calibracion de aires.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14456	09.10.2013	Instalación de Pieza(s)	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Cambio de 2 seguidores de leva, cilindro impresor 2da unidad y cilindro transferencia 1 - 2

Recomendaciones:

se recomienda lubricacion semanalmente.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15968	15.11.2013	Garantía de Máquina	1.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Revision del sistema de pinzas transporte de papel donde se detecta que el cilindro impresor P unidad 2 suelta los pliegos al momento de entregar el tambor inversor.

Se revisa los reguidores de leva y leva del cilindro impresor P unidad 2 encontrandose en mal estado.

Recomendaciones:

realizar el cambio de leva de mando de pinza REF M2.581.904 (1) y rodillo seguidor de leva REF 00.550.1471 (1)

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16451	26.02.2014	Instalación de Pieza(s)	11.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

DESMONTAJE DEL COJINETE DE L.S. DEL CILINDRO IMPRESOR EN LA SEGUNDA UNIDAD PARA CAMBIO DE LEVA Y RODILLO SEGUIDOR DE LEVA. AJUSTE DE TENSION AXIAL Y RADIAL DEL CILINDRO IMPRESOR, AJUSTE DE PINZAS, SE REALIZA PASO DE PAPEL SIN PRESNETAR NINGUN PROBLEMA, DEBIDO AL TIEMPO QUE LA MAQUINA ESTUVON INHABILITADA ES NECESARIO REVISAR Y AJUSTAR LOS RODILLOS DE ENTINTADO Y HUMEDAD, DE IGUAL MANERA REALIZAR LUBRICACION DE LA MAQUINA.

CAMBIO DE REVESTIMIENTO ESPECIAL CILINDRO IMPRESOR PRESENTA RUPTURA EN LA PINZA LADO DE SERVICIO, LOS TORNILLOS DE AJUSTE DEL RODILLO INTERMEDIO ESTAN EN MAL ESTADO (CAMBIO), RODILLO HUMECTADORES E IMOPRESORES, PRESENTAN DESGASTE (CAMBIO) UNIDADES 1 Y 2 ,

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15982	28.03.2014	Mantenimiento correctivo	57.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

SE REALIZA MANTENIMIENTO GENERAL CORRECTIVO: LIMPIEZA DE CABEZAL ASPIRADOR, VALVULA GIRATORIA, CADENAS TRANSPORTE DE PILA, MESA MARCADOR, LIMPIEZA GRUPO DE ENTINTADO Y GRUPO DE HUMECTACION, LIMPIEZA DE BARRAS DE PINZA DE TODOS LOS CILINDROS, LIMPIEZA DE ANILLOS GUIA, LIMPIEZA SALIDA DE PLIEGOS, SE REALIZA MANTENIMIENTO A EQUIPOS PERIFERICOS: SECADOR IR, COMPRESOR DE VACIO , LUBRICACION GENERAL DE LA MAQUINA, CAMBIO DE EJES DE MANDO TOBERAS DE TRANSPORTE, CAMBIO DE 21 ASPIRADORES DE GOMA. TAMBOR ALMACEN AJUSTE PERFILES DE ENTINTADO DE LOS DOS UNIDADES.

QUEDA EN CONDICIONES NORMALES DE TRABAJO.

Recomendaciones:

LISTADO DE REPUESTOS PARA CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15741	02.04.2014	Mantenimiento preventivo	2.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

REVISION BLOQUEO MAQUINA, SE REVISA Y SE ENCONTRO FALLO UBICADO EN UNA MANGUERA DE LA NEUMATICA, LA CUAL FUE NECESARIO REEMPLAZAR POR UNA NUEVA, DEJANDO LA MAQUINA OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14640	02.05.2014	Diagnóstico	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

PROBLEMA PASO DE PAPEL DEL CILINDRO ALMACEN AL CILINDRO INVERSOR
SE CIERRAN LAS PINZAS CILINDRO INVERSOR TENIENDO EN CUENTA LOS GRADOS
LA MAQUINA QUEDA FUNCIONANDO.

Recomendaciones:

AJUSTAR JUEGO DE PINZAS.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16461	05.05.2014	Mantenimiento correctivo	13.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

DESMONTAJE DEL PUENTE DE PINZASD EL INVERSOR Y DEL SEGMENTO DENTADODEL L.S. PARA CORREGIR EL JUEGO DE LA PINZA MOVIL Y AJUSTES DE PINZAS Y CAMBIO RODILO SEGUIDOR DE LEVA.

Recomendaciones:

REVISAR SISTEMA DE LAVADO DE LOS RODILLOS Y PROGRAMAR LAVADO PARA EVITAR EL DESBORDAMIOENTO.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
16011	29.05.2014	Garantía de Servicio	3.0	1	0.0	■

Trabajo Realizado:

SE REALIZA MONTAJE Y CALIBRACION DEL RODILLO MOJADOR 2 UNIDAD. SE AJUSTA FRANJAS DE BATERIAS.
LA MAQUINA QUEDA TRABVAJANDO EN CONDICIONES NORMALES

Recomendaciones:

CAMBIAR TORNILLO DE GRADUACION DEL RODILLO Z, SE ENCUENTRA TORSIDO Y DIFICULTA GRADUACION.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16462	05.06.2014	Mantenimiento correctivo	13.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

CAMBIO DE LEVA Y RODILLO SEGUIDOR DE LEVA EN EL CILINDRO IMPRESOR DE LA SEGUNDA UNIDAD.
AJUSTE TENSION AXIAL Y TIEMPOS DE CIERRE Y APERTURA DE PINZAS.
SE REALZIARON PRUEBAS

Recomendaciones:

CAMBIO DE CHAPA DE REVESTIMIENTO DEL CILINDRO IMPRESOR YA QUE LA HUMEDAD PENETRA EN LA MORDAZA POR ROPTURA QUE SE PRESENTA EN LA PINZA L.S. Y GENERA OXIDACION.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16402	29.07.2014	Mantenimiento preventivo	5.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

REVISION DE LA MAQUINA.
SE REVISO BLOQUEO Y SE DEJA OPERANDO EN CONDICIONES NORMLAES.
UNO DE LOS TUBOS DEL BALDWIN QUE SON EN PVC FUE NECESARIO AÑADIRLO CON PEGANTE PORQUE SE ENCONTRABA ROTO.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16403	05.08.2014	Instalación de Pieza(s)	9.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
SE REVISO DESGASTE DE LA LEVA DEL CILINDRO IMPRESOR DE LA TORRE 2 Y FUE NECESARIO REEMPLAZAR EL SEGUIDOR DE LEVA PARA DEJAR LA MAQUINA OPERATIVA
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16314	03.09.2014	Mantenimiento correctivo	3.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
REVISION EMBRAGUE EN EL ALIMENTADOR, LA SEÑAL ESTA LLEGANDO BIEN PERO EL SISTEMA PRESENTA DESGASTE lo que ocasiona
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13967	17.10.2014	Mantenimiento correctivo	30.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
CONTINUIDAD REPORTE 13966

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13966	17.10.2014	Mantenimiento correctivo	30.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
DESGASTE LEVA Y RODILLO SEGUIDOR DE LEVA CILINDRO IMPRESOR 2 UNIDAD.
DESMONTE PUENTES DE PINZAS Y SE ENGRASA RODAMIENTOS
SE CALIBRO Y CAMBIO REVESTIMIENTO DEL CILINDRO IMPRESOR
DESMONTAJE DEL EMBRAGUE DEL MARCADOR Y SE RECONSTRUYE PIÑON DE ACOPLAMIENTO.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16488	30.10.2014	Diagnóstico	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
REVISION DEL ESTADO DE LA LEVA Y EL RODILLO SEGUIDOR DEL CILINDRO IMPRESOR EN LA SEGUNDA UNIDAD DONDE EL RODILLO SEGUIDOR NO ASIENTA COMPLETAMENTE EN LA LEVA.
LA LEVA PRESENTA UNA FRANJA BRILLANTE PERO ES CAUSA DEL CONTACTO CON EL RODILLO SEGUIDOR DE LEVA
Recomendaciones:
PENDIENTE CAMBIO DE CORREAS DE LA MESA DE MARCAR, VERIFICAR PROCESO DE LOS REPUESTOS SOLICITADOS.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16429	05.11.2014	Diagnóstico	1.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
FUGA DE AGTUA EN EL BALDWIN Y SE RECOMIENDA SOLICITAR EYECTOR Y ACOPLE PARA EL EQUIPO, PRESENTAN DESGASTE

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13687	09.12.2014	Mantenimiento correctivo	8.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
CAMBIO DE REPUESTOS, DESMONATEJ EMBRAGUE MARCADOR, RUEDA DENTADA, RUEDA DE LA CADENA EN EL SISTEMA ACCIONAMIENTO MARCADOR, AJUSTE TIEMPO CABEZAL ASPIRADOR A RODILLO DE AVANCE Y LLEGADA DE PAPEL A LAS GUIAS FRONTALES, CAMBIO ENYECTOR DEL BALWIN
LA MAQUINA QUEDA TRABAJANDO
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16816	06.04.2015	Mantenimiento correctivo	8.5	1	8.5

Trabajo Realizado:
- SE REVISÓ BLOQUEO DEL BALDWIN Y FUE NECESARIO RETIRARLO PARA REPARACION DEL MOTOR EL CUAL SE REPARÓ EL MOTOR DE LA BOMBA QUE BOMBEA EL AGUA A LAS CUBETAS DE LA MAQUINA Y .- SE CORRIGIERON FUGAS DE AGUA EN LOS ACOPLES Y SE DEJA EL SISTEMA OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES
Recomendaciones:
SE REALIZO REPARACION DE LA BOMBA POR PARTE DE ARMANDO RAMIREZ

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16920	14.05.2015	Mantenimiento preventivo	8.0	1	8.0

Trabajo Realizado:
- SE REALIZAO MANTENIMIENTO A LAS DOS PINADORAS DEL CUIARTO DE QUEMADO DE PLANCHAS Y SE AJUSTARON LAS MEDIDAS CORRESPONDIENTES A CADA UNA, DEJANDOLAS OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16946	25.05.2015	Mantenimiento preventivo	58.5	2	105.0

Trabajo Realizado:
- SE REALIZA MANTENIMIENTO PREVENTIVO GENERAL.
LIMPIEZA CABEZAL ASPIRADOR, VALVULA ROTATORIA, LIMPIEZA GRUPO DE ENTINTADO Y HUMECTACION, LIMPIEZA DE PUENTE DE PINZAS, ANILLOS GUIA Y SUPERFICIE DE CILINDROS- LIMPIEZA SALIDA DE CADENAS-GUIAS DE CADENA, MANTENIMIENTO EQUIPOS PERIFERICOS, CAMBIO DE ACEITES, COMPRESORES NEVERA Y BOMBAS DE VACIO Y ENGRASE.- CAMBIO MUELLE TRINQUETE TOBERA TRANSPORTE, CAMBIO 4 BANDAS TRANSPORTE DE ASPORACION MESA DE MARCAR, AJUSTE PERFILES DE TINTA- CAMBIO 3 BANDAS DE ASPIRACION SALIDA, CAMBIO DE FILTRO COMPRESOR NEUMATICO, AJUSTE DE PRESION DE IMPRESION UNIDAD 2- SE CARGA EL SISTEMA IR, REPRACION DOS RODILLOS RILSAN, SE CAMBIA EMPAQUES CUBETA DE LA HUMEDAD- SE REALIZAN PRUEBAS DE IMPRESION CON PLANCHAS EN CUADRICULA A MAXIMO FORMATO OBSERVANDO UN BUEN REGISTRO ENTRE UNIDADES CON MATERIAL A 90GRS- CONTINUIDAD MANTENIMIENTO GENERAL PREVENTIVO Y PRUEBAS EN PRODUCCION- SE RECOMIENDA COTIZAR ELEMENTOS
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17014	23.06.2015	Garantía de Servicio	7.5	1	7.5

Trabajo Realizado:
- SE AJUSTARON FRAMJAS DE CONTACTO DE LOS SISTEMAS DE HUMECTACION EN LAS DOS UNIDADES
SE AJUSTO LS DISTRIBUCION LATERAL AL MAXIMO RECORRIDO PUESTO QUE SE ENCONTRABAN EN EL MINIMO EN LA SEGUNDA UNIDAD // SE REALIZO ACOMPAÑAMIENTO DANDO BUENOS RESULTADOS PARA SU PRODUCCION
Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17051	03.07.2015	Garantía de Servicio	1.0	1	1.0

Trabajo Realizado:

- REVISIN BLOQUEO DE LOS IARES DE LA SALIDA, SE RECOMIENDA EL CAMBIO DE LA TARJETA QUE CONTROLA LA TURBINA DE LA CAJA INSONORIZADORA

Recomendaciones:

SOLICITAR TARJETA KLM4

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17172	25.08.2015	Mantenimiento correctivo	5.5	2	7.5

Trabajo Realizado:

- desmontaje cojinete rodillo mojador para correccion ajuste tornillo de graduacion mojado contra distribuidor en la II unidad // se verifica correcto funcionamiento, la maquina queda trabajando // CALIBRACION DEL SISTEMA DE HUMEDAD // SE REALIZAN PRUEBAS

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17182	26.08.2015	Mantenimiento correctivo	6.5	1	6.5

Trabajo Realizado:

- PROBLEMA CON EL DESBORDAMIENTO DE LA SOLUCION, GOTEO SOBRE EL MATERIAL IMPRESO // SE REGULO LA PRESION DE SUBIDA Y LA DE RETORNO, SE NIVELO LAS CUBETAS DE LA SOLUCION DE FUENTE // SE REGULO LA QUIMICA DE LA PREPARACION DE LA SOLUCION DE FUENTE YA QUE NO TENIA SOLUYCION FUENTE Y AL CARECER DE ESTA, SOLO TRABAJARA AGUA Y ALCOHOL, EL AGUA NO SE TRANSFIERE Y PRODUCE GOTEO QUEDANDO SOLUCIONADO EL PROBLEMA

Recomendaciones:

SE RECOMIENDA PREPARAR LA SOLUCION DE FUENTE A UN 4% Y EL ALCOHOL AL 10%, TENER LOS RESPECTIVOS IMPLEMENTOS PARA REALIZAR DICHAS MEDICIONES, RECIPIENTE CON MEDIDAS MINIMO DE 500ML

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17268	29.09.2015	Mantenimiento correctivo	2.5	1	2.5

Trabajo Realizado:

- SE REVISO BOMBA DE CIRCULACION DEL BALWIN Y SE RECOMIENDA CAMBIAR BOMBA PORQUE SE ENCUENTRA DAÑADA, LA MAQUINA QUEDA FUERA DE SERVICIO.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17293	05.10.2015	Instalación de Pieza(s)	1.5	1	1.5

Trabajo Realizado:

- SE INSTALO ELECTROBOMBA LLEVADA AL TALLER PARA REPARACION DEJANDOLA OPERANDO EN CONDICONES NORMALES

Recomendaciones:

SERVICIO POR GARANTIA

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17328	19.10.2015	Mantenimiento correctivo	1.0	2	1.0

Trabajo Realizado:

- REVISION DE LOS TIEMPOS DEL ALIMENTADOR DE PLIEGO, SE CONTROLA RODILLOS DE GOMA CORTE DE AIRE DE ASPIRACION Y LLEGADA DE PLEIGOS // SE VERIFICA ALGUNA PRTES DEL ACCIONAMIENTO DEL MARCADOR DONDE SE ENCUENTRA EN MAL ESTADO CADENA DE RODILLOS Y TENSOR DE CADENA DE ACCIONAMIENTO DEL MARCADOR

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17394	11.11.2015	Mantenimiento correctivo	25.0	1	25.0

Trabajo Realizado:

- REVISION DE LA MAQUINA POR FALLA PRESENTADA DE REGISTRO ENTRE LAS UNIDADES, REVISION Y CORRECCION DE SUPLEMENTOS DE LAS MANTILLAS QUEDANDO 0.00MM CON RESPECTO AL ANILLO, REVISION DE LA ALINEACION MORDAZA DELANTERA AUTOPLATE UNIDAD2.- AJUSTE APERTURA Y CIERRE DE LAS PINZAS TAMBOR INVERSOR // CAMBIO DE CADENA DE RODILLOS PARA EL MARCADOR- SE REALIZAN PRUEBAS DE IMPRESION EN COLOR TIRO Y TIRO EN MATERIAL 115GR OBSERVANDO QUE EL REGISTRO SE MANTIENE ENTRE UNIDADES Y CON DOBLE PASADA

Recomendaciones:

VERIFICAR SIEMPRE ALTURA DE MANTILLAS, MEDIR CON RELOJ COMPARADOR, VERIFICAR QUE LAS PLANCHAS DE CTP, SE ENCUENTRAN DERECHOS, REVISION DE CTP, TENER EN CUENTA EL ALAMCENAMIENTO Y FIBRA DE MATERIAL.

GTOZP 52 SERIE 693897 TOTALIZADOR 19546303 (17/11/2015)
REVISION DE MECANISMO DE BLOQUEO DE GUIAS DELANTERAS // AJUSTE DE DISTANCIA ENTRE DOS TOPES DE BLOQUEO // SE VERIFICA EN MARCHA Y CON PASO DE PAPEL // REALIZAR SEGUMIENTO PARA VERIFICAR SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO.
GARANTIA SERVICIO

17525	21.01.2016	Mantenimiento correctivo	2.5	1	2.5

Trabajo Realizado:

- se realizo ajuste del rodillo tomador de tinta y se verifico las franjas del sistema de humectacion // se realizan pruebas de impresion donde no mostro el defecto de escasa tinta en la imagen.

Recomendaciones:

17556	27.01.2016	Garantía de Servicio	7.0	1	7.0

Trabajo Realizado:

- SE REALIZA CALIBRACION DE LOS SISTEMAS DE ENTINTADO Y DE HUMEDAD EN LAS DOS UNIDADES DE IMPRESION, SE REALIZAN LA SOLUCION DE FUENTE

SE MONTA TRABAJO DONDE SE PUEDE OBSERVAN QUE LA MAQUINA QUEDA EN BUENAS CONDICIONES

Recomendaciones:

17940	11.07.2016	Mantenimiento preventivo	35.5	2	43.5

Trabajo Realizado:

- revision puentes sacapliegos, revision emparejadores laterales en la salida.
desmontaje baterias de las dos unidades para cambio.- cambio de rodamientos de rodillos en general, revision de cojinetes y limpieza de paredes, ajuste de tiempo de aperturas y cierre en los sacapliegos, ajuste de emparejadores laterales, instlacion meulle lamina en toberas de elevacion.- limpieza filtros y revision niveles de aceite a bombas de vacio, compresor neumatico, compresor principal y caja insonora. lubricacion general- CALIBRACION DE RODILLOS SISTEMA DE HUMECTACION Y SITEMA DE ENTINTADO.
MONTAJE Y GRADUACION DE ORIDLLOS DE SISTEMA ENTINTADOR Y SISTEMA DE HUMECTACION.
CALIBRACION NDE MANTILLA Y SUPLEMENTOS- PREPARACION Y SOLUCION HUMECTACION DE LA MAQUINA
REALIZAMOS PRUEBAS DE IMPRESION A LA MAQUINA Y QUEDA TRABAJANDO

Recomendaciones:

REALIZAR AJUSTE DE FRANJAS EN UNOS DIAS POR AJUSTEV DE RODILLOS

17974	27.07.2016	Garantía de Servicio	5.5	1	5.5

Trabajo Realizado:

- se realiza calibracion y ajuste de franjas de contacto en el sistema entintador y el sistema humectador
la maquina queda trabajando bien
se realiza acompñamiento en produccion y trabaja bien

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

17990	01.08.2016	Diagnóstico	5.0	1	5.0

Trabajo Realizado:

- revision sistema entintador y sistema de humectacion, encontrando que en algunas graduaciones se presenta un desajuste.
calibracion nuevamente en las dos unidades, se realizan pruebas de impreson, la amquina queda funcionando normal

Recomendaciones:

realizar la compra del alcoholimetro para conotrolar sistema dosificador en el deposito

18229	21.10.2016	Mantenimiento correctivo	1.0	2	2.0

Trabajo Realizado:

- cambio del rodillo dador de mojado en la primera unidad y ajuste del sistema de humectacion

Recomendaciones:

servicio sin costo por mano de obra.
cambiar las racletas de lavado de los rodillos entintadores ya que presentan desgaste y producen malos resultados

18244	28.10.2016	Instalación de Pieza(s)	1.5	2	3.0

Trabajo Realizado:

- CAMBIO RODILLO DE AVANCE Y GRADUACION DE LOS MISMOS
CAMBIO Y GRADUACION DE PINZA EN EL SISTEMA DE PUENTES DE LA SALIDA

Recomendaciones:

18273	08.11.2016	Diagnóstico	6.5	1	6.5

Trabajo Realizado:

- DESMONTAJE DEL SISTEMA HUMECTACION, SE ENCUENTRA RODILLO MOJADOR DAÑADO,
SE REALIZA CAMBIO DE RODILLO POR UN RODILLO QUE SE ENCONTRABA EN EL ALMACEN EN MEJOR ESTADO.
SE CALIBRA Y AJUSTA EL SISTEMA PRIMERA UNIDAD

SE REVISO Y AJUSTÓ SISTEMA ENTINTADORN EN LA PRIMERA UNIDAD DEJANDO LA MAQUINA TRABAJANDO EN CONDICIONES NORMALES- revision de la bateria 2 unidad enocntrando el primer rodillo dador con los rodamientos internos defectuosos
se realiza cambio de rodillo, graduacion bateria, entintado y sistema humectador.
la maquina queda trabajando en condiciones normales

Recomendaciones:

18503	09.02.2017	Diagnóstico	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:

- SM 74-2 desbordamiento de agua en la bandeja de la unidad 1, se debe realizar ajuste de la solucion de fuente yb revision de la graduacion de los rodillos de humectacion.

SM 74-4 cambio d filtro y aceite del sistema de lubricacion central, revisar el avance de paño en el sistema de lavado de la unidad 3 y destapar los orificios de pulverizador de liquido

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente ========> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
18491	21.02.2017	Diagnóstico	7.5	1	7.5

Trabajo Realizado:

- se realiza calibracion de sistema entintador y humectacion, cambio de rodillos impresores.
se cambia las racletas de los lavadores de baterias.
se realiza mantenimiento y limpieza al baldwin.
se prepara solucion de fuente con parametros normales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
18755	08.06.2017	Diagnóstico	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- MARCADOR:
Revision general de los sistemas de aire, tiempos del alimentador, posicionamiento de las guias laterales, fotoceldas y llegada de pleigos.

CUERPO IMPRESORES:
Pinzas y apoyos revision, rodillos seguidores de leva, cambio de rodamientos en general de los sistemas de humedad y entintado, el recubrimiento de rilsan de uno de los rodillos Z esta deteriorado (cambio o reparacion), ajuste de tinteros, desmontaje de las mordazas del autoplate para mantenimiento general ya que se quedan bloqueadas, cambio de barras de sujecion del pliego de cama de la mantilla, pulverizacion de los sistemas de lavado.

SALIDA:
revision general de los sistemas de alimentacion de aire, pinzas tension de la cadena, IR, graduacion de tinteros, reencauche 2 rodillos dadores de humectacion, arreglo protecciones del grupo entintado autoplate

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
18760	13.06.2017	Mantenimiento correctivo	67.5	2	135.0

Trabajo Realizado:

- continuidad de trabajo- se realiza mantenimnniento general- limpieza general al cabezal aspirador, valvula giratoria, mesa de marcar.
- limpieza a las pardes laterales de la maquina, limpieza cojinetes de entintado y humectacion, limpieza de anillos guias forntales- limpieza superficies del cilindro y puentes de pinzas, mantenimiento de chapas de conduccion de la slida y puentes de pinza- mantenimiento general y lubricacion requerida a los equipos perifericos.- se realiza mecanizado rodillo distribuidor de tinta No. 3 unidad 2, se demontaron protecciones en mal estado para llevar a taller y soldar, restauiracion de la superficie d rodillo Z- reencauche de rodillos de caucho del sistema de humectacion, revision de la llegada de pleigos a las guias forntales, se realiza intervalo de lubriacion general de la maquina- se realizan pruebas de paso de papel de material y pruebas de impresion- continuidad de mantenimiento

Recomendaciones:

se hace facturacion unicamente de 52.5 horas

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
18940	05.07.2017	Mantenimiento correctivo	60.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

- se realiza reencauche a los sistemas de baterias humectacion y entintado- se realiza reencauche a los sistemas de baterias humectacion y entintado- se realiza reencauche a los sistemas de baterias humectacion y entintado- se realiza reencauche a los sistemas de baterias humectacion y entintado- se realiza reencauche a los sistemas de baterias humectacion y entintado

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
18826	10.07.2017	Instrucción / asesoría	7.0	2	8.0

Trabajo Realizado:

- SE REALIZA MONTAJE, CALIBRACION Y GRADUACION DE LOS RODILLOS DEL SISTEMA ENTINTADOR Y SISTEMA HUMECTACION DE LAS DOS UNIDADES.
CALIBRACION DE LAS MANTILLAS CON SUS RESPECTIVOS SUPLEMENTOS.

SE REALIZA REINDUCCION AL OPERARIO SOBRE LOS PUNTOS DE GRADUACION DEL SISTEMA ENTINTADOR Y HUMECTADOR.
SE DESPEJAN DUDAS SOBRE EL SISTEMA OPERATIVO DEL CP2000

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
18882	27.07.2017	Mantenimiento correctivo	5.5	2	11.0

Trabajo Realizado:

- desmontaje de los dos rodillos intermedio del sistema de humectacion para realizar el cambio de las dos cajas de agujas 49041RS al igual que la pista externa y las esferas para la oscilacion

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19156	09.11.2017	Mantenimiento correctivo	6.0	1	6.0

Trabajo Realizado:

- se encuentra mecanismo guia forntal L.I. fuera de posicion electronica respecto a la mecanica.
se desmontó servomotor y se posiciona el mecanismo en las guias- se realizan pruebas de alienacion y funcionamiento de las guias frontales, trabaja bien.
cambio de laminas de carbon del compresor principal KTA80.
la maquina se entrega funcionando.

Recomendaciones:

JOSE PERILLA
alinear mordazas en las dos unidades y registro entre unidades

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19235	13.12.2017	Mantenimiento correctivo	8.0	1	8.0

Trabajo Realizado:

- problemas en el sistema de humectacion en la ubnidad 1.
se revisa estado de los rodillos, se ajustó la framja de contacto del rodillo de acuerdo al manual de instruccion pero el sistema se entinta debido al engrasamiento de los rodillos y lo mismo esta sucediendo en la unidad 2 causando que el agua de los rodillo salpique y genere goteo en la bandeja.
el sistema de rodillo se descarta como causa del engrasamiento de la misma por lo cual se direcciona al probelam con el liquido de humectacion

Recomendaciones:

cambio del liquido de humectacion y postura del tornillo de tope de la mordaza delantera en el c. mantilla

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19247	18.12.2017	Instrucción / asesoría	7.5	1	7.5

Trabajo Realizado:

- SE REALIZA LIMPIEZA DEL BALDWIN, LIMPIEZA Y PURGA DE LAS MANGUERAS DOFICIADORAS Y DE RETORNO DE LA SOLUCION DE FUENTE, SE AJUSTA CAUDAL DE AGUA EN LAS CUBETAS.
SE REALIZA GRADUACION DEL SISTEMA HUMECTACION DEN LAS DOS UNIDADES, CAMBIAMOS PROGRAMA DE LAVADO DE LAS BATERIAS Y DE MANTILLA

REALIZAMOS TRABAJOS EN LA MAQUINA QUEDANDO EN CONDICIONAES NORMALES.
SOLUCION 4%
ALCOHOL 10%
PH 5.1
CONDUCTIVIDAD 1195

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

TEMPERATURA 10°C

Recomendaciones:

19238	16.01.2018	Instrucción / asesoría	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:

- se realiza purga del sistema recirculacion de solucion de humectacion, se ajustó, se graduó el baldwin y las llaves de salida y retorno.

La maquina queda trabajando en condiciones normales

Recomendaciones:

19327	06.02.2018	Mantenimiento correctivo	7.0	1	7.0

Trabajo Realizado:

- desconexion de la acometida electrica principal de la maquina y el Dry Star para cabio de cableado de la misma, desmontaje y montaje de los estribos y tapas protectoras

se realizan pruebas de mediciones y funcionamiento

Recomendaciones:

19409	02.03.2018	Mantenimiento correctivo	6.0	1	6.0

Trabajo Realizado:

- diagnostico sistema humectacion y cubeta del agua para poder cambiar manguera.
se corrige fuga de agua, se nmonta cubeta, se monta y gradua sistema de humectacion de la segunda unidad.
se lubrica rodillos segudores de leva de cilindro transferencia del cilindro inversor cremallera y cilindro impresor
se cambia rodillo entintado de la 1 unidad, se revisa franjas de contacto contra la plancha

la amquina queda trabajando en condiciones normales.
se desmonta bandeja recolectora de tinta en la 2 unidad para limpieza

Recomendaciones:

19455	09.03.2018	Instrucción / asesoría	5.5	1	5.5

Trabajo Realizado:

- se realiza proceso de acabado de rodillos mojadores 2 unidades en garantia y dos unidades con costo mano de obra

Recomendaciones:

reencauche de rodillos 4 unidades
2 unidades garantia
2 unidades facturados

19484	05.04.2018	Mantenimiento correctivo	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:

- desmontaje de pieza de resorte del cojineteL.S. 2 unidad enntintador para enroscar tornillo de ajuste contra la mesa de distribucion

se calibra el rodillo entintador contra la mesa de distribucion y los entintadores contra la plancha.

la maquina se entrega trabajando

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

se encuentra rodillo de rilsan golpeado en las esquinas, se recomienda su prnto cambio o reconstruccion

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19498	11.04.2018	Instalación de Pieza(s)	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- desmontaje de rodillo para reparar el rilsan.
se arma el rodillo y se instala nuevamente en la maquina en la 1 unidad

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19523	13.04.2018	Mantenimiento correctivo	6.0	1	6.0

Trabajo Realizado:

- se realiza reconstruccion de rodillo rilsan el cual se encontraba golpeado en las esquina afectando su funcionamiento

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19508	16.04.2018	Mantenimiento correctivo	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:

- revision de unidad baldwin.
el motor ventilador de la unidad de refrigeracion M2 se encuentra en mal estado

se desmontó el motor y se hacen pruebas externas pero al momento de energizarlo se bloquea mecanicamente

la maquina queda fuera de servicio por problema de temperatura alta en la solucion de mojado.
se deja el motor desmontado en el almacen

Recomendaciones:

se requiere soporte mecanico en la SM 74 por falta de desplazamiento del sistema lavado de mantilla

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19551	25.04.2018	Mantenimiento preventivo	102.0	2	125.5

Trabajo Realizado:

- Inicio Mtto Preventivo general- dentro de la inspeccion de la maquina dos seguidores de leva de los cilindros impresores son cambiados por daño grave e influian en el registro de la maquina- entrega de la maquina a satisfaccion al operario de turno y jefe de produccion- lilmpieza general de los cuerpos impresores- limpieza general a la salida, marcador y sistema de perifericos- lubricacion detallada de acuerdoa los intervalos de lubricacion- se evidencia varios desgaste en elementos que requieren el cambio- se ajustan baterias, preparacion solucion de fuente, cambio de paredes de tinteros y mangueras de retorno- graduacion de cuchillas de tintero- graduacion y acompañamiento de puentes sacapliegos- continuidad de trabajo de Mtto- continuidad de trabajo- se hacen las debidas pruebas con trabajo real 1x1 respondiendo satisfactoriamente sin novedad durante la impresion de la maquina

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19592	11.05.2018	Mantenimiento correctivo	24.0	2	32.0

Trabajo Realizado:

- se realiza mantenimiento al sistema de refrigeracion baldwin ,
cambio del ventilador y limpieza al equipo en general.
- continuidad de trabajo- se hacen pruebas de funcionamiento y el equipo realiza el trabajo en forma norma

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19800	15.08.2018	Instrucción / asesoría	6.0	1	6.0

Trabajo Realizado:

- Se desmonta el sistema entintador y sistema humectacion para revision.

se encuentra cojinete U2 entintador pegado por falta de junta torica y pasador roscado.
se limpian se montan los sistema dandoloes graduacion recomendada por el fabricante.
el 2 entintador de la unidad 1 se deja suspendido para evitar que se pegue nuevamente

Recomendaciones:

es necesario solicitar repuestos

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19856	10.09.2018	Diagnóstico	7.0	1	7.0

Trabajo Realizado:

- se realiza diagnostico de las baterias de entintado y humectacion, se realiz listado para dejar completas estas unidades para todas ls maquinas
se realiza listado de problemas en als maquinas para programar mantenimientos

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19906	24.09.2018	Instrucción / asesoría	30.0	1	30.0

Trabajo Realizado:

- mantenimiento a rodillos sistema de humectacion y entintado- Ajuste sistema de baterias y rodillos- Calibracion grupo de baterias- Pruebas de funcionamiento

Recomendaciones:

rotadyne 12576

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20020	14.11.2018	Diagnóstico	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- diagnostico de repuestos necesarios para la programacion de mantenimiento

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20037	19.11.2018	Mantenimiento correctivo	4.5	1	4.5

Trabajo Realizado:

- se realiza graduacion del sistema entintador y el sistema humectacion.
se gradua de acuerdo a especificaciones de fabrica
se realiza lavado y no se evidencia ningun problema
la amquina queda operando en optimas condiciones de trabajo

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20102	17.12.2018	Mantenimiento correctivo	42.0	3	95.0

Trabajo Realizado:

- se realiza mantenimiento preventivo a los diferentes sistemas operativos en la amquina, en el matcador, cuerpo impresores, salida y equipos perifericos, asi mismo su respectiva lubricacion.- se cambian repuestos en el sistema de entintado, chapas protectoras del cilindro inversor L.S, laminas en los dos cilindros de transferencia y modificacion al sistema de resbalamiento mecanico en las dos unidades- por decision del cliente se envian dos rodillos para rectificar ajuste de rodamientos y reja protectora en mal estado; el proveedor se compromete a entregra piezas el dia 20 de Dic- pedri rodillo distribuidor de rilsan en la primera unidad unidad sistema resbalamiento mecanico

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20164	15.01.2019	Instrucción / asesoría	7.5	1	7.5

Trabajo Realizado:

- desmontaje sistema entintador y humectador de la 1 unidad.
se revisan graduaciones, se ajustan y se cambia rodillo inmersor; se da graduacion de acuerdo con las especificaciones de fabrica, se ajusta el batido en la 1 unidad (no tenia). se realizan pruebas de lavado.

Recomendaciones:

en la maquina GTO PM 52 se ajustan graduaciones pero se observa rodillos con diametros por debajo de las especificaciones

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20577	02.07.2019	Mantenimiento preventivo	71.0	4	142.0

Trabajo Realizado:

- Mantenimiento preventivo y correctivo general- Mantenimiento de los diferentes sistemas electrónicos y mecánicos- mantenimiento en las unidades impresoras, el marcador, la salida y periféricos- se hace limpieza general, inspección y lubricación de la máquina- Ajuste de cuchilla y perfiles de entintado en las dos unidades - reparación de los emparejadores en la salida- Se realiza el cambio de rodillos en el sistema de entintado y humedad, - se montan en la máquina y se da la respectiva graduación de acuerdo a especificaciones de fábrica- El armado y reencauche fue realizado por proveedor externo. Se efectúan pruebas de impresión y la maquina queda trabajando en condiciones normales

Recomendaciones:

Importante revisar el proveedor de sustituto ya que los valores de conductividad son irregulares

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20601	02.07.2019	Mantenimiento correctivo	45.0	1	45.0

Trabajo Realizado:

- mantenimiento a los sistema de humedad, baterias- mantenimiento a los sistema de entintado, baterias- mantenimiento a los sistema de humedad y entintado rodillos dadores de tinta Azul y Rojo- mantenimiento a los sistema de humedad y entintado rodillos dadores de tinta Blanco y Amarillo- mantenimiento a los sistema de humedad y entintado rodillos inmersores y mojadores

Recomendaciones:

S2427 SURAMERICANA

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20640	18.07.2019	Mantenimiento preventivo	9.0	1	9.0

Trabajo Realizado:

- mantenimiento rodillos rilsan, recubrimiento Shore 100
ajuste caja accionamiento y caja de rodamiento

Recomendaciones:

FV2463 sura

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20770	05.09.2019	Mantenimiento correctivo	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- bloqueo sistema inversor
la maquina presentaba problema asignacion que bloqueo la maquina por completo y fue necesario acceder a la pantalla de servicio y habilitar los sistemas para realizar el cambio de tiro y ajustar la posicion cero del tambor almacen segmento dentado y el engranaje doble del cilindro inversor y asi poder confirmar y eliminar el registro en el CP 2000
la maquina queda habilitada para iniciar produccion

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20869	01.10.2019	Otro	20.0	3	44.0

Trabajo Realizado:

- desmontaje de baterias entintado de las maquinas SM 74-4, SM 74-2, GTO ZP y GTO 52, desmontaje estribos L.S de la SM 74-2 y desconexion electrica- desmontaje estribos L.I. desconexion de bombas, deposito de aceite y desplazamiento armarios SM 74-4 que quedó desenergizada, desconexion CP2000 y traslado para hacer espacio- se hizo recomendaciones pertinentes a los ingenieros y arquitectos con los equipos y partes de la misma

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

21531	08.09.2020	Montaje de insumos	3.0	2	6.0

Trabajo Realizado:

- visita para definir la posicion del fundamento
se hace revision con el contratista encargado de la construccion del fundamento detallando la posicion de las zapatas de nivelacion de los cuerpo impresores y dela salida, se le indico el punto de inicio del fundam,ento desde el alimentador y de igual manera el inciio en sentido lateral,. teniendo en cuenta la posicion der la maquina 4 colores, para que estan queden alienadas longitudinalmente, el motor no necesita base ya que viene instalado en el zocalo de la maquina

Recomendaciones:

es necesario trasladar la maquina GTO para permitir que el contratista inicie el trabajo

21599	21.09.2020	Traslado	70.0	1	70.0

Trabajo Realizado:

- Desmontaje de pisos y protecciones para realizar la desconexión eléctrica de la máquina y de los periféricos- se retiraron todos los componentes para despejar el área de trabajo y así dar inicio al traslado de la maquina mediante patines de carga- Se retira la salida de los cuerpos impresores y se ubica en el sitio asignado, de igual manera se procede con los cuerpos impresores y el alimentador. - Una vez la maquina se posiciona en la base se alinea con respecto a la impresora SM 74-4,- se nivelaron los cuerpos impresores, se acopla la salida, se conecta eléctricamente todos los componentes a excepción del pupitre de mando y la unidad de refrigeración para facilitar el trabajo del piso y evitar posibles daños en estos componentes.- Se modificó la posición del armario secador IR para facilitar la apertura de las puertas donde se encuentra el transformador - y así cumplir con los requerimientos de seguridad expuestas por los encargados de dicha área, esto no afecta para nada el funcionamiento del equipo- Se realizó traslado de las dos maquina GTO a su nueva posición donde una de las maquinas queda completamente instalada pero la otra no, ya había sido movida de su sitio original y no se encontró la bandeja recolectora de aceite, - queda pendiente nivelas hasta encontrar las partes faltantes. Las tres máquinas se cubren con cartón y plástico para evitar contaminación con polvo- Queda pendiente hablar con los electricistas de la obra para definir los puntos de alimentación para las maquinas

Recomendaciones:

21691	20.11.2020	Mantenimiento preventivo	23.0	1	23.0

Trabajo Realizado:

- Alistamiento e maquina para puesta a punto.
limpieza del cabezal aspirador, mesa de marcado y cuerpos impresores, salida, compresores y perifericos- la maquina se entrega tapada y lista para energizar y realizar las pruebas de funcionamiento- queda pendiente el montaje de baterias de humedad y entintado en las dos unidaders por falta de rodillos los cuales estan defectuosos.

Recomendaciones:

21936	27.04.2021	Mantenimiento correctivo	6.5	2	13.0

Trabajo Realizado:

- Se realiza conexión eléctrica del puesto de mando CP2000 al armario principal el cual se encontraba desconectado por traslado durante la obra civil realizada por el cliente. Se revisan conexiones eléctricas de la maquina y de los distintos periféricos, se conectan motores y turbinas verificando el sentido de giro, durante la conexión y pruebas se encontró que la maquina reportaba errores en el motor de pila, marcador y deposito de agua derivados del tiempo que la máquina se dejó fuera de operación, dichos errores fueron corregidos. El sistema IR, esta fuera de servicio por el modulo CONCOM el cual fue instalado en la maquina SM74 para habilitar el sistema en esa maquina, adicionalmente se encontró que el boton de encendido principal del armario IR, no esta conmutando para permitir encender el sistema, se recomienda reemplazar, no es preciso confirmar el origen del daño ni la fecha debido que la maquina cuando trabajaba no utilizaban el sistema IR.

Recomendaciones:

La maquina queda en condiciones normales para inicio del mantenimiento general y revisión de demás componentes, una vez se cuente con la lubricación de la maquina, limpieza y montaje de baterías se puede realizar paso de papel e impresión

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
21951	03.05.2021	Mantenimiento correctivo	78.0	2	117.5

Trabajo Realizado:

- Se realiza mantenimiento preventivo en los diferentes sistemas mecánicos, electrónicos y neumáticos; tanto en el alimentador, cuerpos impresores, salida y sistemas periféricos- Limpieza general y lubricación en el alimentador, cabezal aspirador, válvula giratoria, guías laterales y conductos de aspiración- En los cuerpos impresores se desmontan rodillos de entintado y humedad para el respectivo mantenimiento de cojinetes- se realiza limpieza a los cilindros de traspaso e impresión, apoyos de pinza y rodillos seguidores de leva.- En la salida se soplaron mangueras de los retenedores de pliego y conductos de la barra de pulverizado.- Se hace mantenimiento a las paredes de L.S, chapas de conducción de pliego, bandejas recolectoras de aceite y sistemas periféricos: Technotrans, mangueras de recirculación, caja insonorizadora, turbinas, compresores y bomba de grasa fluida.- Se realiza la lubricación en todos los puntos de engrase de la máquina y aplicación de aceite lubricante en las diferentes áreas. Se corrige fallo de punto cero mecánico y electrónico en el autoplate en las dos unidades. Anclaje de soportes y rampa en la salida, a su vez se ajustan estribos laterales- Se evidencia desgaste en sistema de accionamiento de las guías frontales para lo cual fueron cotizados los repuestos, es necesario el cambio de dichos repuestos para que la maquina pueda entrar en producción sin peligro de daño de otras partes.- Adicionalmente se solicitan filtros para compresores de vacío y caja insonorizadora, ventilador y condensador para el armario principal y cilindros neumáticos para rejas de protección.- El mantenimiento finaliza cuando los repuestos sean cambiados y poder garantizar el buen funcionamiento del equipo

Recomendaciones:

Quedamos pendientes a la llegada de los repuestos.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
21980	10.05.2021	Instrucción / asesoría	15.5	1	15.5

Trabajo Realizado:

- Se realiza revision de cojinetes del sistema entintador y sistema humectacion, se realiza montaje de rodillos entintadores (reencauchados), revision de rodamientos y se lubrican. - se hace el montaje del sistema entintador en las dos unidades, para realizar calibracion al sistema humectador se hace necesario el cambio de los repuestos en el alimentador para paso de sustrato.

la maquina requiere del cambio de un rodillo seguidor de leva para continuar con la calibracion y pruebas de impresion

Recomendaciones:

pendiente calibracion de rodillos y pruebas para entrega de maquina
las 7.5 hrs del dia 19, no generan costo a la imprenta distrital

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22022	03.06.2021	Instrucción / asesoría	6.0	1	6.0

Trabajo Realizado:

- Se realizan pruebas con paso de papal para evaluar el correcto funcionamiento de la maquina despues de realizado el cambio de los respuestos

Recomendaciones:

***

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22017	04.06.2021	Instalación de Pieza(s)	18.5	2	24.5

Trabajo Realizado:

- Cambio de respuestos.
se realiza el cambio de respuestos solicitados y aprobados por el cliente- parte de la maquina: guias delantera:
* Pasador de sujecion
* casquillos de agujas y pernos
* cambio de magueras con refuerzo en espiral para sistemas IR- Componentes perifericos:
* Filtros
* Cartuchos filtrantes
* elemento filtrante
* flotador
* ventilador del armario principal

Recomendaciones:

Pendiente sacar pruebas de color por el proceso o reclamacion que lleva el cliente ante los rodillos de humedad y entintado,
1 abrazadera para manguera IR diam. 80mm
4 mts manguera diam. 100mm

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12 mts manguera diam. 55					
22144	17.08.2021	Instrucción / asesoría	5.5	1	5.5

Trabajo Realizado:

- realizamos paso de material a velocidad impresion.
realizamos pruebas de impresion en las unidades 1 - 2 observando buen comportamientop en el proceso.
realizamos pruebas en tiro y retiro observando que la maquina realiza el cambio sin problema buen comportamiento en el proceso.

pasamos sustrato de 240 grs y se observa buen comportamiento.

la amquina queda e condciones optimas para inciar produccion

Recomendaciones:

revisison en un mes y medio la graduacion de la franja de contacto

22174	27.08.2021	Mantenimiento correctivo	5.0	1	5.0

Trabajo Realizado:

- revision valvula sistema inversor.
se realizan pruebas de paso de papel para evaluar problema por bloqueo de pliego suelto en el sistema inversor.
al pasar papel nos dimos cuenta que el pliego no se suelta pero al igual marca fallo, se procede a desarnar valvula de succion que controla el paso de pleigo notando internamente marcas de desgaste y resoirtes cedidos.

esto conlleva que el embolo del valvula no salga los suficiente para accionar el micro que controla la señal del paso de pleigos en el sistema inversor

Recomendaciones:

cambiar valvula de control falta de pliego
MV.024.817/03

22216	17.09.2021	Instalación de Pieza(s)	6.5	1	6.5

Trabajo Realizado:

- INSTALACION VALVULA SISTEMA INVERSOR PLIEGO PERDIDO
por desgaste de valvula se procede hacer el cambio, realizando pruebas de paso de papel en retroverso sin fallas.
la maquina queda habilitada para trabajar en inversor.
se revisa problema de registro entre la primera y segunda unidad, se graduan tiempos de acompañamiento en el cilindro inversor y se efectuan pruebas de impresion con doble pasada para verificar que el problema no persista

Recomendaciones:

pendiente revisar turbina de la caja insonorizadora con tecnico electronico

22225	22.09.2021	Mantenimiento correctivo	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:

- Se reviso el fallo de la caja insonorizadora y es necesario que se cambie el modulo KLM4 que comanda el funcionar de esta caja ya que este se encuentra fuera de servicio, las posibles causas del daño pueden ser caidas de volatje. También es necesario que se cambie el sensor de humedad de la cubeta de la unidad 1. Este se encuentra condefecto de funcionamiento, estos repuestos deben solicitar con caracter urgente para evitar daños mayores.

Recomendaciones:

22365	26.11.2021	Instalación de Pieza(s)	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- Revisión del puesto de mando cp2000 el display presenta defecto su visualización es muy débil se decía probar con otro display externo y la visualización es correcta para habilitar el manejo del puesto de mando se acondiciona también un mouse y cambio del táctil es posible que esta pantalla ya no esté disponible como repuesto en su reemplazo puede aparecer un juego de piezas inicialmente se recomienda consultar con el almacén de repuestos para determinar las piezas existentes

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente ========> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

22397	13.12.2021	Mantenimiento correctivo	11.5	3	30.0

Trabajo Realizado:

- Mantenimiento y cambio de repuestos.
Instalacion de bandas de frenos de pliego, filtro de la unidad de refrigeracion, paredes de los tinteros, desmontaje de las mordazas delanteras del autoplate para mantenimeinto y alineacion en las unidades 1 y 2.revision de franjas de contacto de los rodillos entintadores y humectadores.- cambio del modulo electronico KML, revision de los parametros de solucion de fuente y altura y tension de mantilla, cambio de posicion de los tornillos de sujecion del rodillo inmersor en las dos unidades (no originales).
instalacion cinta en el velcro de los fulles de las guias de traccion

Recomendaciones:

solicitar discos de aspiracion rojos y grises, filtros de aire en general, tornillos para el cilindro inmersor (4)

22409	20.12.2021	Mantenimiento correctivo	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:

- Se realizalimpieza al sistema de lubricacion y calibracion del depoito de grasa.
se realizan prueba y los bloqueos quedan corregidos

Recomendaciones:

22447	20.01.2022	Garantía de Servicio	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:

- segun orden de servicio 22397 el sistema de sujecion de la plancha 2 unidad. se realiza desmontaje y limpieza de oxido presentado en la sujecion superior der la plancha.
el sistema se desmonta nuevamente por atascamiento de la sujecion encontrando oxido, se realiza limpieza y lubricacion.

el sistema se entrega en funcionaiento y en observacion por el problema de oxido

Recomendaciones:

22451	21.01.2022	Diagnóstico	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- se hace revision al fallo con las mangueras de agua de las cubetas.
se realizan pruebas de funcionamiento y se dejan operando en condiciones normales

Recomendaciones:

22469	02.02.2022	Diagnóstico	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:

- se realiza visita para seleccionar los roillos que tienen en la planta para enviar a reencauche.
se realiza inventario maquina por maquina y se obtiene un listado para continuidad y poder realizar cambio de los que tiene la maquina y se encuentra en mal estado.

en la Sm 74 se cambia 2 rodillos inmersores y se graduan de acuerdo a especificaciones de fabrica.

Recomendaciones:

solicitar rodamientos para ropdillos inmersores en la SM 74-2, lamapras de la salida (urgente) un rodillos mojador para la SM 74-2

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22626	20.04.2022	Mantenimiento preventivo	64.5	1	64.5

Trabajo Realizado:

- Mantenimiento programado general.- desmontaje de sistema de entintado y humectacion de la unidad 1 y 2- dsmontaje de la valvula rotativa del cabezal aspirador y piezas necesarias para lipieza general de la maquina, engrase de seguidores de leva, piznas y cojinetes de los puentes desdela primera unidad hasta la salida- Limpieza de filtros, se verificael estado de desgastede las aspas del compresor KTA80, desmontaje de als cuchillas del tintero para eralizar limpieza a las zonas de tionta ycorregir carga de tinta en las dos unidades- limpiza de los 36 rodillos, montaje y calibracion de franjas en las dos unidades- se realizan pruebas de impresion- la maquina se entrega habilita para produccion

Recomendaciones:

cambiar los rodillos inmersores y mojadores (2 c/u)

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22668	10.05.2022	Instrucción / asesoría	7.0	1	7.0

Trabajo Realizado:

- se realiza el cambio de rodillos mojadores e inmersores.
se da graduacion de acuerdo a especificaciones tecnicas de fabrica, realizamos pruebas de limpieza e impresion con el color alto y se observa buen comportamiento de la maquina, quedando en condiciones normales.

los rodillos llegaron sin ejes, toco realizar el cambio y montaje de los mismos.

pendiente cambio de lamparas de la salida y sensor de la humedad para la 2 unidad

Recomendaciones:

los rodillos llegaron a las 12.30.
3.5 horas de servicio efectivo de mantenimiento

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
22675	12.05.2022	Garantía de Servicio	2.0	1	2.0	■

Trabajo Realizado:

- se hace revision al fallo relacionado a las mangueras de retorno, se destaparon y se soltaron abrazaderas que estaban muy apretadas.
se realizan pruebas y se deja operando en condciones normales.

el sensor de la cubeta de la rimera unidad no sirve, se recomienda el cambio

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
22679	16.05.2022	Garantía de Servicio	4.0	1	4.0	■

Trabajo Realizado:

- se realiza el desmonte de los rodillos del sistema humectacion para revisar los canales de las cubetas, se observa que en la primera unidad hay un llenado muy alto y por ende se inicia un goteo y desborde de la cubeta. se revisan mangueras de retorno y una purga del mismo y limpieza de las cubetas.
montamos rodillos, se revisa graduacion y llenado de las cubetas.
se realizan pruebas de impresion, se dio acompañamiento al operario y no se observa ni goteo ni desbordamiento en ninguna de las canales de agua.

la maquina queda trabajando en condiciones normales
se revisan parametros de solucion de fuente y se encuentra normal el porcentaje de alcohol y temperatura

Recomendaciones:

no se generan residuos para desechar

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22691	23.05.2022	Diagnóstico	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- se hace revision al fallo que presenta la maquina al inicio de trabajo y el fallo se encuentra ubicado en la tarejta SAK2, la bateria que contiene esta tarjeta no sirve, ya no mantiene la carga; por lo tanto se pierden los datos cuando dura mas de 8 horas apagada la maquina.
como recomendacion cambiar la tarjeta por una nueva.

la maquina queda trabajando bajo responsabilidad de la imprenta ya que la maquina entrew mas tiempo pase para el cambio se puede perder informacion de la maquina

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22719	09.06.2022	Instalación de Pieza(s)	2.5	1	2.5

Trabajo Realizado:

- cambio de bateria de litio 3.6 voltios en la tarjeta de memoria SAK2 para corregir fallo de inicialilzacion por perdida de datos.
cambio de sensor en la unidad 1 deteccion de humedad en la bandeja
cambio de lamparas de alumbrado en la salida
verificacion de funcionamiento
se hace devolcuyion de los repuestos cambiados

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22870	31.08.2022	Mantenimiento correctivo	5.0	1	5.0

Trabajo Realizado:

- se revisa fallo de la banda de transporte de pliegos L.S y fue necesario cambiar los rodamientos del rodillo de guia delantera.
- se reeemplazan los rodamientos y se deja la amquina operando en condiciones nromales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23039	01.12.2022	Instalación de Pieza(s)	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:

- cambio del revestimiento del cilindro impresor 2 unidad.
instalacion de la perfect por deterioro en uno de sus lados y esto casionaba daño en la mantilla al momento de entrar la presion.
el revestimiento se revisa con comparador de cartula, marca cero con respecto a ña circunferencia.
al momento de hacer la medicion contra la barra de apoyos se evidencia que esta no esta paralela +0.005 LS y -0.060 LI con respecto a la superficie del cilindro impresor.

Recomendaciones:

se recomeinda un ajuste en las barras de apoyo como en los gradios de acompañamiento de las pinzas

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23074	20.12.2022	Mantenimiento correctivo	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:

- MANTENIMIENTO CORRECTIVO; DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23159	24.02.2023	Diagnóstico	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- revision autoplate 2da unidad, realizar Mtto.
al realizar inspeccion, se evidencia membrana en la parte deatras en mal estao (rota), lo que impide una abertura de la moprdaza paralela.
la membrana neumatica hace la funcion de abrir a mordaza, entre mas tiempo pase, el oriicio va ampliar va a ampliar su diametro hasta el punto de no abrir la modaza.
mientras abra la mordaza para introducir la plancha se puede imprimir sin problema ya que la sujecion se hace por medio mecanico accionando muelles de compresion.

Recomendaciones:

solicitar mordaza y considerar tener una en stock ya que la misma referencia aplica para las dos maquina (6 cuerpos impresores)

23401	17.07.2023	Mantenimiento correctivo	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:

- revision de los rodillos sistema entintado y humectacion.
se hace desmontaje del baterias sistema entintador y sistema humectacion, se revisan los rodillos y se encuentran con diametros muy por debajo de los normal, durezas superior a los 40°ShoreA y los de humedad superior a los 32.5°ShoreA. se dejan fuera de maquina para proceso de reencauche.

se requiere cambio de membrana del autoplate en la unidad 2
problemas en la salida con los frenos y caja insonorizadora.
rodillos distribuidores de humectacion muy brillantes, requieren de cambio.
solicitar rodillos de avance
solicitar racletas de lavado de baterias
Mantenimiento general

Recomendaciones:

23405	18.07.2023	Mantenimiento correctivo	6.0	1	6.0

Trabajo Realizado:

- se retiran proetcciones de la maquina para limpieza por parte del cliente, se hace listado de repuestos para los perifericos de la maquina.

Recomendaciones:

23434	04.08.2023	Mantenimiento correctivo	7.0	2	14.0

Trabajo Realizado:

- revision de la maquina para mantenimiento.
Desmontaje de rodillos distribuiodres de mojado en las dos unidades para mecanizado, a su vez chapas recolectoras para mejorar la limpieza. revision del emparejador L.S. en la salilda para lo cual se quita protecciones para limpieza del husillo. revision de la caja insonorizadora, se encuentra manguera en mal estado por lo cual no hay succion en frenos de la salida.

revision de rodillos de entintado y humedad, se dejan sin rodamientos hasta que lleguen los rodamientos nuevos

Recomendaciones:

rodillos dosificador queda desmontado para arreglo

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23470	24.08.2023	Mantenimiento correctivo	24.5	1	24.5

Trabajo Realizado:

- se realiza montaje y cambio de rodillos sistema entintador y sistema humectador dejandolo de acuerdo a especificaciones de fabrica.- se realiza limpieza general de la maquina, se ajustan ciclos de lavado del sistema entontador y lavado de mantillas, queda trabajando en franja normal- preparacion de la solucion de fuente quedando en parametros nomales, solucion fuente fount 517 al 3%, conductivi8dad 930, PH 5.1 y temperatura 10°C.

revisionsistema de dosificacion de alcohol.- la maquina queda trabajando en condiciones normales
se hace entrega de los repuestos cambiados al almacen del cliente.

Recomendaciones:

se recomienda en 40 dias aprox, realizar revision de la franja de contacto

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23475	28.08.2023	Mantenimiento correctivo	17.0	1	17.0

Trabajo Realizado:

- desmontaje y cambio de 3 cintas de aspiracion de los frenos de la salida, cambio de manguera de succion de los frenos, cambio de filtro de la caja insonorizadora, cambio de filtro de recioiente de servicio, cambio de las dos carretas de avance del emparejador, cambio de pasador tubular del carro del marcador- cambio de mordaza de la sujecion inferior de la plancha en la unidad 2, cambio de racleta de los dos lavadore de baterias, montaje de protecciones L.I y L.S de la maquina.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23476	28.08.2023	Mantenimiento correctivo	17.0	3	29.5

Trabajo Realizado:

- cambio de repuestos y lubricacion de perifericos.
se revisan niveles de lubricantes y se cambiaron los repúestos solicitados para los equipos perifericos- JRC: se cambina aspas y filtros de las bombas, se realizan pruebas y se deja operando en condiciones normales.

CM: ajuste de tinteros, lubricacion general de la maquina, uentes de pinzas, seguidores de leva, cadenas del alimentador y puentes de los sacapliegos, revision de los rodamientos en escuadra LS.
se realiza calibracion de excentricas o clavijas de tinteros en las dos unidades.

RG: Se realizan pruebas de impresion en plano y en retiro con color negro, se observa buen comportamiento, se nota un pequeño velo por planchas libres de proceso, la maquina queda trabajando en condiciones normales.

Recomendaciones:

solicitar acople rapido para el sistema baldwin.
las cuchillas de los tinteros deben ser cambiadas, las que tiene la maquina se debend ejar muy abviertas paraq ue la imperfeccion de la cuchilla no lastime el ductor de tinta, se uede presentar demasiada cargue de tinta en la bateria en algunas zonas.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
23570	10.10.2023	Garantía de Servicio	2.0	1	2.0	■

Trabajo Realizado:

- Cambio e instalacion de rodillos inmersores.
se realiza el cambio, montaje y calibracion de los rodillos inmersores en la maquina.
se da graduacion de acuerdo a especificaciones de fabroica.

la maquina queda trabajando en condiciones normales

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000625175

SM 74-2-P-H - 000000000625175

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23582	13.10.2023	Mantenimiento correctivo	14.5	2	29.0

Trabajo Realizado:

- revision sistema inversor por problema de registro.
se evaluan seguidiores de leva y se encuentra seguir de leva LS del cilindro inversor en mal estado- se desarma para realizar el cambio y perforacion del mismo, se afectua mantenimiento de limpieza y lubricacion a todo el sistema

Recomendaciones:

23605	01.11.2023	Mantenimiento correctivo	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:

- se instalo solo la boquilla de manguera, los otros dos acoples no se cambiaron por falta de los acoples correspondientes para corregir la fuga de agua.
se hace registro fotografico para solicitar referecnias de las piezas faltantes.

Recomendaciones:

23607	01.11.2023	Mantenimiento correctivo	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:

- revision del emparejador
se desarma mecanismos del emprejador en la slaida LI, se ecnontraba sistema forzado, se suaviza el eje y el sinfin para que el sistema siga funcionando normalmente.

Recomendaciones:

23654	21.11.2023	Garantía de Servicio	11.5	1	11.5	■

Trabajo Realizado:

- se realiza el montaje del rodilo dosificador en el sistema de humectacion, se da graduacion de acuerdo a especificaciones de fabrica.
en el momento de realilzar las pruebas de impresion se observa que el rodillo presenta diferencia en su trabajo- se realiza limpieza de las partes y graduacion, se observa que en el momento de activar el sistema, el rodillo no desplaza la humedad.
se solicita al proeveedor revisar el rodillo.

Recomendaciones:

Subtotal horas:	2,704.0	1,607.0
Total horas:	2,704.0	1,607.0